AIFILTECH · 高温烟气净化

AIFILTECH 多合一陶瓷纤维滤管超高温气体滤管

陶瓷纤维滤管

产品概述

MULCERAFIL 多合一催化滤管在无机纤维颗粒中混入纳米催化剂，催化剂均匀布满整个滤壁。它在完成高效除尘的同时，可同步去除二噁英、NOx、VOC 与酸性气体，实现多种气态污染物与粉尘在同一支滤管内的一步处理，适用于垃圾焚烧、冶金、化工等行业的高温烟气净化系统。

核心优势

过滤效率
> 99.9%（典型工况）

最高耐温
1600 ℃

粉尘排放
< 2 mg/m³（典型工况）

NOx 去除率
> 95%（NH_3/NOx≈1.0、240 ℃、NHSV 5000）

二噁英去除率
95%~99%（200~300 ℃）

技术参数

最高耐温	1600 ℃
过滤效率	> 99.9%（典型工况）
NOx 去除率	> 95%（NH_3/NOx≈1.0、240 ℃、NHSV 5000）
二噁英去除率	95%~99%（200~300 ℃）
HCl 去除率	> 95%
SO_2 去除率	> 80%
VOC 去除率	> 99%
粉尘排放	< 2 mg/m³（典型工况）
滤芯形式	试管状，无需龙骨支撑
滤壁厚度	10~20 mm（催化剂均匀分布）
品牌	AIFILTECH
加工定制	是

适用场景

垃圾焚烧 | 冶金 | 玻璃 | 水泥 | 化工 | 危废处置 | 生物质锅炉 | 钢铁烧结

以上数据基于特定试验工况，实际方案需根据现场工况定制。本文件所列参数为标准机型参考值，AIFILTECH 可依据实际烟气量、温度、粉尘特性与排放要求提供定制设计与选型计算。